



Carretera de Cheste, s/n  
46191- Vilamarxant (Valencia)- España  
☎ +34 96 271 10 00 - Fax +34 96 165 00 01  
e-mail: tafol@tafol.es

## TAPABACHES

Aglomerado asfáltico en frío

### CARACTERÍSTICAS

Tapabaches es un aglomerado asfáltico de aplicación en frío compuesto por un ligante asfáltico y un árido de granulometría controlada. Es un producto concebido para que quede como capa superficial o acabado definitivo. Una vez colocado presenta las mismas propiedades que el aglomerado tradicional de una capa de rodadura. Es duradero, estable y flexible, cumpliendo todas las características exigidas por el Ministerio de Fomento para este tipo de pavimento.

### CAMPO DE APLICACIÓN

El aglomerado asfáltico en frío está especialmente recomendado para su uso en pequeñas reparaciones de superficies y bacheos. Es perfecto para áreas de mantenimiento vial (contratas de conservación), ayuntamientos, almacenes de materiales de construcción, empresas de mantenimiento de aguas potables, de gas, etc.



### PRESENTACIÓN

Envases de 25 Kg

### DATOS TÉCNICOS

Elevada adhesividad
Rendimiento: cada bote de 25 Kg cubre 1 cm de profundidad y 1 m <sup>2</sup> de superficie
Producto irritante: R36/37/38. Irrita los ojos, la piel y vías respiratorias
Uso inmediato del firme recién tratado. El proceso de curado dura entre 10 y 20 días

### RECOMENDACIONES DE USO

Aplicar a temperaturas superiores a 5°C.

El producto bien tapado conserva sus propiedades durante unos seis meses.

Limpiar la superficie a tratar para garantizar la unión. Verter el producto sobre la superficie a tratar, extendiéndolo con rastrillo o útil a tal efecto.

Compactar con rodillo, pisón manual o la rueda de un vehículo.

Hay que tener en cuenta que el proceso de compactación lleva consigo una pérdida de volumen, por lo que se deberá verter la cantidad de producto necesaria para que, una vez compactado, quede a la cota deseada. Cuanto más gruesa sea la capa, mayor pérdida de volumen se producirá.

Se aconseja no compactar capas con espesor superior a 5 cm. Si fuera necesario se superpondrán sucesivas capas de espesor no mayor de 5 cm cada una, compactando cada una de ellas.

El proceso de curado es de 10 a 20 días aproximadamente.